



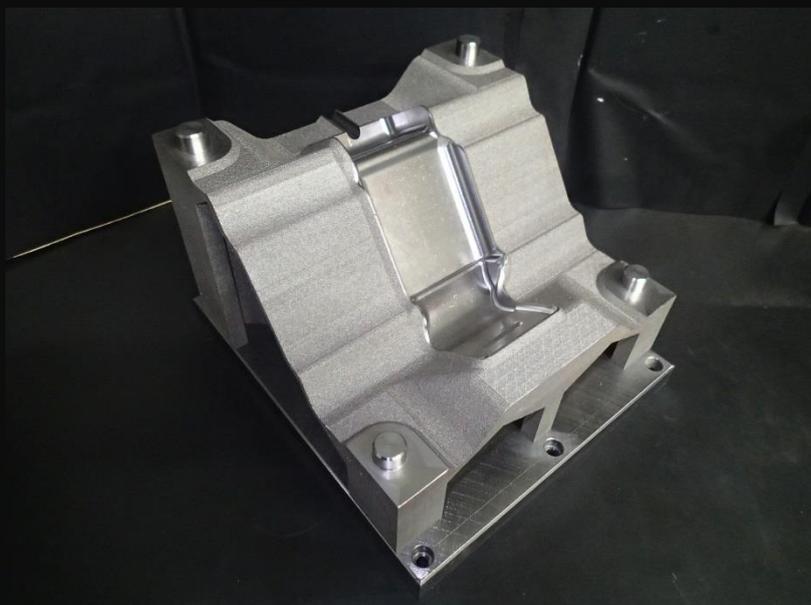
タケダ金型株式会社

## ブロー成形に関する事ならお任せください！

主に自動車、建機・農機、建材、保安、介護、工業、日用など様々な製品の設計から金型までを手掛けております。豊富な経験と実績、そして新しい設備、技術を活かし今まで以上の金型作りに挑戦しています。

金型製作のみならずデザインや構造からも手掛け検査治具、加工機、成形まで一貫性で対応もさせて頂いております。海外での需要に対応すべく中国やタイにも拠点を持っており、タイではブロー型以外に省力機械、付帯設備、樹脂造形も対応可能です。中国でもブロー型、射出型・ダイカスト型・ゴム型や製品まで対応可能です。国内、海外において、ご相談ありましたらお気軽にお問合せください。

## 今回の展示品は LUMEX Avance-25 で 2 次工程レスのブロー金型を作成しました



品名：ヒーターダクト BLOW 型

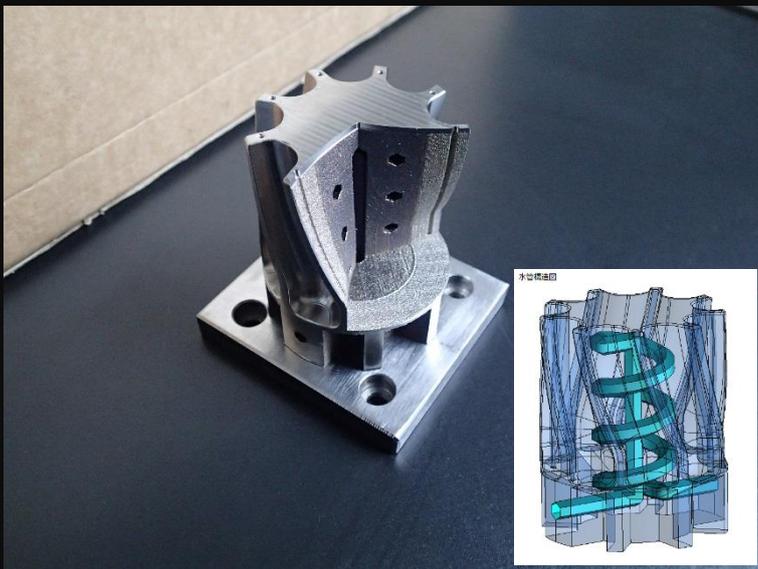
### 【量産型仕様】

造形サイズ W 220×L 210×H 149  
造形重量 10.4Kg (ベースプレート含まず)  
造形時間 160 時間  
切削時間 45 時間  
合計時間 205 時間  
使用材料 マルエージング鋼 13.2Kg  
ポーラス構造 (ガス抜き効果) ※冷却部除く



### 【試作型仕様】

造形サイズ W220×L210×H120  
造形重量 6.3Kg (ベースプレート含まず)  
造形時間 119 時間  
切削時間 31 時間  
合計時間 150 時間  
使用材料 マルエージング鋼 8.6Kg  
ポーラス構造 (ガス抜き効果) ※冷却部除く  
ラティス構造 (造形スピード・材料削減)



品名：サンプル部品

造形サイズ  $\phi 60 \times H 70$

造形重量 700g (ベースプレート含まず)

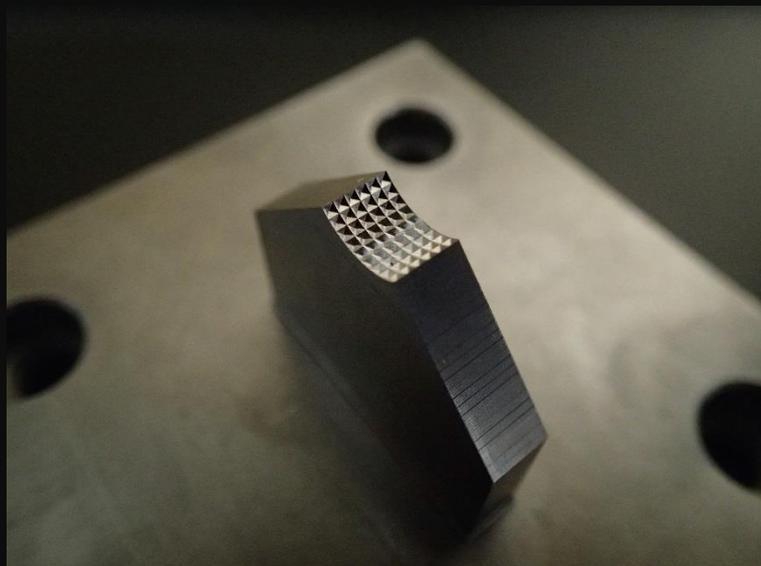
造形時間 26 時間

切削時間 22 時間

合計時間 48 時間

使用材料 マルエージング鋼

\* 造形で出来る内容を折り込んだ部品です  
ガス抜きポーラス・スパイラル冷却・アンダーなど



品名：オーディオ\_ダイヤル INJ 金型部品

造形サイズ W30×L5.4×H27

造形重量 29g (ベースプレート含まず)

造形時間 4 時間

切削時間 9 時間

合計時間 13 時間

使用材料 マルエージング鋼

\* ダイヤカットの評価を受けました

弊社では金属造形加工導入によりハイサイクル型の作成や製品精度向上の金型部品に多数採用しています

会社案内の詳細はホームページをご覧ください

お問合せ担当 池端 (加工担当)・山藤 (設計担当)・竹田

TEL : 06-6998-6845

FAX : 06-6998-4645

\* HP からもお問い合わせ頂けます

<http://www.takedamold.co.jp>

世界初のハイブリッド金属3Dプリンタ (Since2002)

**LUMEX Avance-25**

Innovation by Mitsuura Since 2002

最大ワークサイズ

造形物許容質量 90 kg	造形物許容質量 150 kg
W256mm×D256mm H185mm[標準]	W256mm×D256mm H300mm[オプション]